



VerdeSeal® material reciclable para envases resellables.

VerdeSeal es una **tecnología de cinta sensible a la presión** patentada y **reciclable** con cumplimiento de la FDA para alimentos, aplicable a las líneas de productos de fácil apertura y resellado de Sealstrip. El material reciclable produce nuestras mismas características de conveniencia amadas por los consumidores y **sin pérdida en la eficiencia operativa**, con el beneficio adicional de sostenibilidad.

Información sobre el producto

Al utilizar películas a base de polietileno (PE) reciclable, VerdeSeal cumple con los requisitos de contenido de la etiqueta How2Recycle “Store Drop-Off”. El programa How2Recycle se ha convertido en el estándar para las marcas que quieren que sus envases se reciclen y están capacitando a los consumidores a través de etiquetas de envases inteligentes. Actualmente, Store Drop-Off de How2Recycle es la única opción de reciclaje para envases flexibles a gran escala.

Además, los propietarios de marcas buscan introducir estructuras de embalaje de composición uniforme siempre que sea posible antes de las iniciativas MacArthur Foundation & Global 2025 y 2030.

El PE se considera una opción de película de embalaje sostenible a largo plazo:

Los grandes propietarios de marcas y productores de PE (Dow, Nova, Lyondell) están desarrollando activamente flujos de reciclaje para envases flexibles.

Están aumentando las múltiples inversiones en instalaciones de clasificación y reciclaje de envases flexibles y programas piloto

Se están desarrollando nuevos mercados de reutilización (asfalto, hormigón, productos de construcción)

La línea de innovación de resina de PE de grado reciclado está creciendo

Además de la reciclabilidad, se descubrió que VerdeSeal tiene la capacidad de producir una reducción significativa en la huella de carbono en comparación con las tecnologías adhesivas de resellado convencionales.

VerdeSeal está disponible ahora para las líneas de productos resellables de Sealstrip: Peel & Seal, FreshPak, Sealstrip y SealAcross, ideal para una variedad de aplicaciones como productos horneados, alimentos refrigerados o congelados, bocadillos y dulces, productos frescos, tortillas, alimentos estables en almacenamiento, mascotas comida, cuidado personal y más!